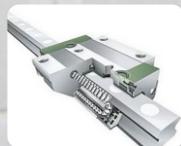




VIBROPRESA SX300



- ✓ Panel de control con doble CPU y pantalla táctil de 15" para programación simple e intuitiva de los parámetros de toda la planta.
- ✓ Sistema de vibración de alta frecuencia (hasta 85 Hz.) controlada por Inverter.
- ✓ Fuerza de vibrocompresión regulable con un máximo de 8.2 TON.



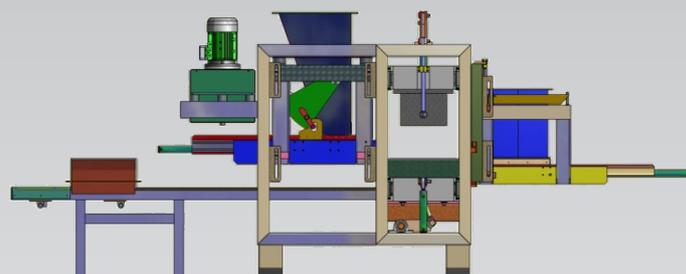
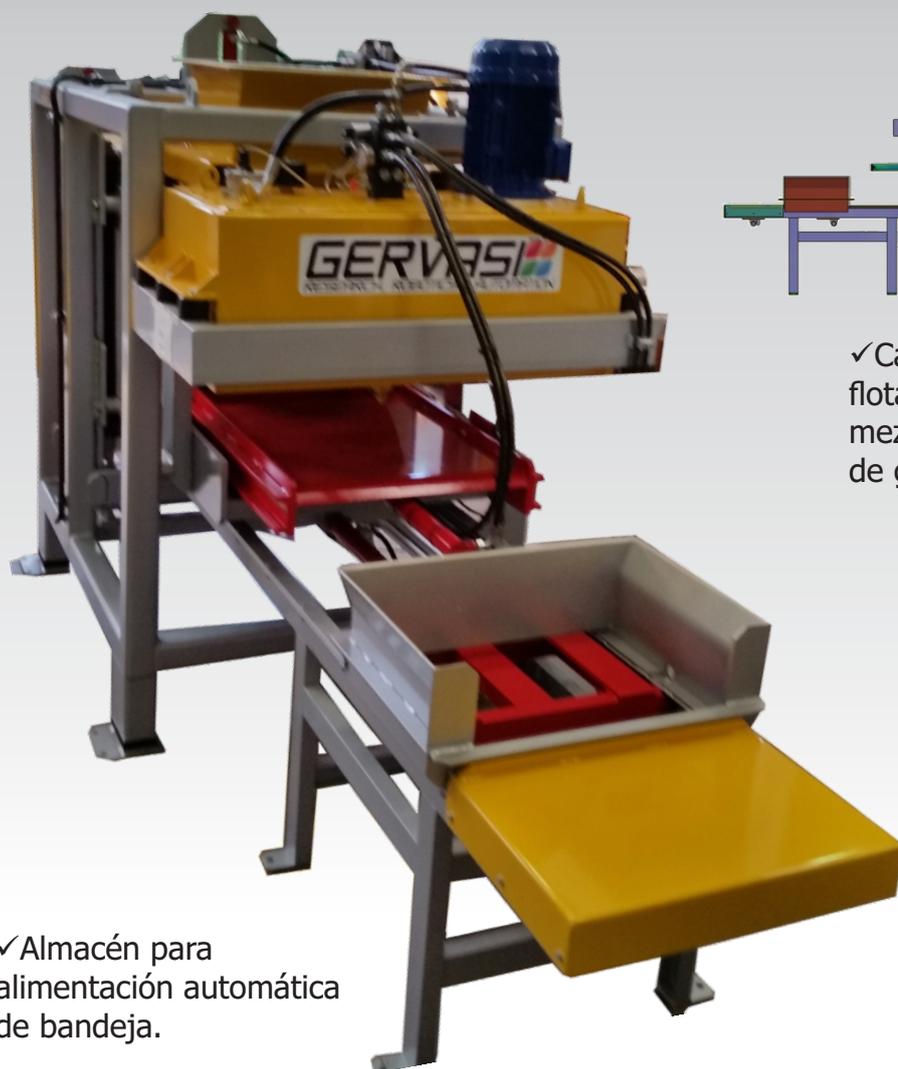
- ✓ Movimientos de pisón y molde mediante guías lineales, asegurando la mejor precisión y el menor desgaste.
- ✓ Cambio rápido de molde y ajuste de altura.



✓ La foto del panel corresponde al modelo que viene incorporado con el control de la dosificación y mezcla

VIBROPRENSA

SX300



✓Cajón de alimentación con marco flotante, regulación de cantidad de mezcla, grilla de agitación y sistema de guías telescópicas.



✓Almacén para alimentación automática de bandeja.

✓Preparada para trabajar con bandejas de madera (espesor 15-30 mm) o hierro (3/16"-3/8").

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SX300

Dimensiones máximas de bandeja (mm)	700 x 520
Producción Bloque 90x190x390 (*)	8.400 Un.
Producción Bloque 120x190x390 (*)	7.000 Un.
Producción Bloque 140x190x390 (*)	5.600 Un.
Producción Bloque 190x190x390 (*)	4.200 Un.
Producción Adoquines 100x200x80mm (*)	360 m2
Producción Adoquines 100x200x80mm Bicapa (*)	240 m2
Alt. Min./Máx. productos (mm)	30 / 200

✓Barra de torsión para desmolde paralelo



✓Opcional módulo para bicapa.

(*) Los valores expresan la producción de bloques y adoquines para un turno de 8 hs, al 100% de capacidad. La productividad puede variar en función de las condiciones de operación, tipos de materias primas, calificación y capacitación de mano de obra, tiempos muertos por limpieza y mantenimiento del equipo.